

■操作方法

1. 電源オンとオートパワーオフ機能

電源がオフになっている場合、「MEAS」ボタンを押すと電源がオンとなります。
また、本器操作終了後、約20秒で自動的に電源がオフとなります。

2. ☆表示部バックライト

測定中または表示部にMAX・MINマークが表示されている場合、「☆/▲」ボタンを押すと表示部にバックライトが点灯し、再度押すと消灯します。

3. レーザーマーカーストーム

「▲/▼」ボタンを押すと表示部に▲マークが表示されます。
▲マークが表示されている時、「MEAS」ボタンを押すとレーザービームが放射され、▲マークが点滅します。
「MEAS」ボタンから指を放すとレーザービームは止まります。

4. 「MODE」ボタンを押すと次のように各モードが繰り返されます。

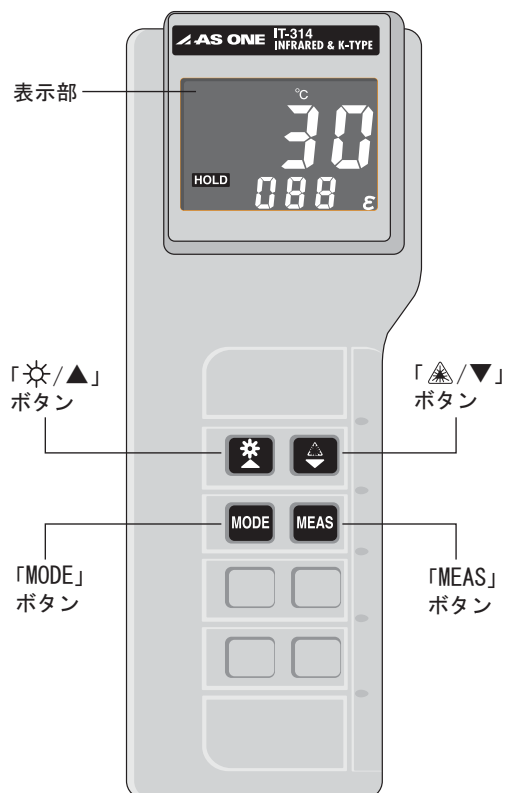
SETε→ALM Hi→ALM Lo→MAX→MIN→K

SETε	対象物の放射率を「☆/▲」ボタンと「▲/▼」ボタンを使って設定します。
ALM Hi	測定温度の上限アラームを「☆/▲」ボタンと「▲/▼」ボタンを使って設定します。 測定温度が設定温度を越えると不連続音のアラームとALM Hiマークで知らせます。
ALM Lo	測定温度の下限アラームを「☆/▲」ボタンと「▲/▼」ボタンを使って設定します。 測定温度が設定温度を下回ると連続音のアラームとALM Loマークで知らせます。
MAX	MAXマークと共に測定中の最大測定値が表示されます。
MIN	MINマークと共に測定中の最小測定値が表示されます。
K	Kマークが点灯し、Kタイプ熱電対温度測定モードで測定します。 熱電対センサーが無い時は"OL"表示になります。

5. 測定単位選択(°C/°F)

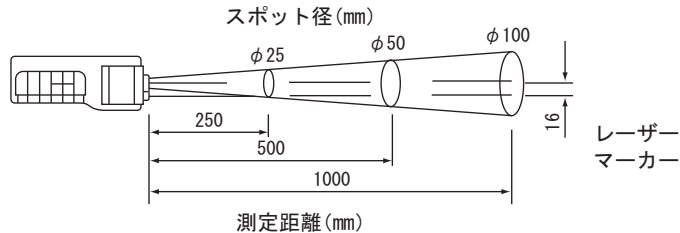
摂氏(°C)または華氏(°F)での測定ができます
(本器の電源をオンにした時は最終操作時の設定になっています)。

- °Cに変更したい場合…電源がオフの状態ですべてのボタンを押したまま「MEAS」ボタンを押す。
- °Fに変更したい場合…電源がオフの状態ですべてのボタンを押したまま「MEAS」ボタンを押す。



6. 放射温度測定方法(上部の表示)

- ①放射率(ϵ)の設定が必要な場合は「MODE」ボタンを押してSET ϵ モードにしてから設定してください(下記「放射率(ϵ)設定方法」参照)。
- ②被測定対象物にレンズを向けます。
- ③「MEAS」ボタンを押してください。ボタンを押している間測定を続けます。
- ④被測定対象物にレーザービームをあててください。



注意: 被測定対象物は測定径(スポット径)よりも少なくとも1.5~2倍の十分な大きさが必要です。

- ⑤表示値を読み取ってください。
- ⑥ボタンから指を放すと温度測定を中止し、自動的に表示値をホールドします(約20秒で自動的に電源がオフとなります)。

★放射率(ϵ)設定方法

- ①より正確な測定を必要とする場合、被測定対象物に黒体テープを貼るか、または黒色のスプレーをかけてください。
- ②表示部のSETマークを確認し、画面下に表示される放射率を0.95に設定してください。
- ③「MEAS」ボタンを押して、黒体テープを貼った(黒色スプレーをかけた)部分の温度を測定してください。この温度を「真の温度」と呼びます。
- ④黒体テープを貼っていない(黒色のスプレーをかけていない)部分の温度を測定してください。この温度を「温度」と呼びます。
- ⑤放射率を変更してください。
- ⑥「温度」の放射率を「真の温度」の放射率と等しくなるよう調節してください。

7. Kタイプ熱電対温度測定方法(下部の表示)

- ①「MODE」ボタンを押して、Kタイプ熱電対温度測定モードにしてください(Kマークが表示されます)。
- ②本体下部にあるソケットにKタイプ熱電対センサーを接続してください。
- ③「MEAS」ボタンを押してください。ボタンを押している間測定を続けます。
- ④表示値を読み取ってください。
- ⑤ボタンから指を放すと温度測定を中止し、自動的に表示値をホールドします(約20秒で自動的に電源がオフとなります)。

■各素材の放射率(目安)

測定対象素材	放射率	測定対象素材	放射率
アスファルト	0.90~0.98	赤レンガ	0.93~0.96
コンクリート	0.94	布	0.98
セメント	0.96	皮膚	0.98
砂	0.90	石鹼の泡	0.75~0.80
地面	0.92~0.96	炭(粉末)	0.96
水	0.92~0.96	漆	0.80~0.95
氷	0.96~0.98	漆(ツヤ消し)	0.97
雪	0.83	ゴム(黒)	0.94
ガラス	0.90~0.95	プラスチック	0.85~0.95
セラミック	0.90~0.94	木材	0.90
大理石	0.94	紙	0.70~0.94
石膏	0.80~0.90	牛皮(クロム処理)	0.81
モルタル	0.89~0.91	牛皮(銅処理)	0.78
織物	0.90	牛皮(鉄処理)	0.78~0.82