

分光ヘーズメーター

Spectrophotometric Hazemeter

HSP-150Vis HSP-150VIR



MCRL



MURAKAMI COLOR RESEARCH LABORATORY
TOKYO JAPAN

分光ヘーズメーター

Spectrophotometric Hazemeter
HSP-150Vis HSP-150VIR

概要

本器HSP-150Vis・HSP-150VIR型は、透過物体（プラスチック、ガラスなど）の全光線透過率、拡散光線透過率、ヘーズ（曇り値）の測定に絶大な信頼と実績を誇るHM-150型をベースとしたヘーズメーターであり、分光方式を採用したことにより、波長毎の透過率・ヘーズ値が得られ、色彩値や黄色度なども測定できる装置です。光学系は縦型なので、試料を試料台に置くだけで測定でき、大判試料の測定も可能です。

※暗幕型の場合、最大450×450mmサイズの中央が測定可能

※太陽光が入る窓付近での測定や暗幕を持ち上げたままの測定はしないでください。→



特長

- ダブルビーム方式の採用により、積分球効率を補正するための補償開口への試料移動は必要なく、操作性の良い高精度な測定が行えます。
- 光学系が縦型なので、試料を試料台に置くだけで測定可能です。
- 全光線透過率測定規格（ISO 13468-1, ISO 13468-2, JIS K 7361-1）とヘーズ測定規格（ISO 14782, JIS K 7136）を満足し、旧規格 JIS K 7105（廃止済み）による測定も行えます。
- 専用のプログラムソフトでパソコン制御するため、全自動型で常に安定した測定結果が得られます。
- 分光方式なので、従来のヘーズ値だけでなく、波長毎の透過率・ヘーズを測定でき、JIS Z 8722「色の測定方法」に基づく測色も行えます。

仕様

型名	HSP-150Vis型（可視域対応）・HSP-150VIR型（可視～近赤外対応）	
測定対象	透過物体（プラスチックシート、フィルム、ガラス板等）	再現性 【空気層を繰り返し10回測定した場合】 ・全光線透過率の標準偏差 τt : 0.05 以内 ・三刺激値の標準偏差 X : 0.05 以内 Y : 0.05 以内 Z : 0.05 以内 ・色差（平均値を基準）の標準偏差 E^*ab : 0.01 以内 ・近赤外域波長毎の透過率（5nm間隔で出力）の標準偏差 785～1345nm : 0.10 以内 1350～1395nm : 0.15 以内 1400～1600nm : 0.30 以内 【ヘーズ値1～30の標準板を繰り返し10回測定した場合】 ・ヘーズ値の標準偏差 Haze : 0.05 以内 ・三刺激値でのヘーズ計算値の標準偏差 X : 0.05 以内 Y : 0.05 以内 Z : 0.05 以内 ・色差（平均値を基準）の標準偏差 E^*ab : 0.01 以内 ・近赤外域波長毎のヘーズ値（5nm間隔で出力）の標準偏差 785～1325nm : 0.10 以内 1330～1395nm : 0.20 以内 1400～1575nm : 0.40 以内 1580～1600nm : 0.50 以内
試料サイズ	最大 300×380mm	
試料台寸法	300（横幅）×380（奥行）mm	
試料室高さ	約100mm	
積分球	φ150mm（BaSO4塗布）	
測定光束	光束φ14mm（試料開口φ20mm）	
光源	ハロゲンランプ 公称寿命2,000時間	
測定波長範囲	HSP-150Vis : 380～780nm、HSP-150VIR : 380～1600nm	
出力波長間隔	ソフトウェアの設定により、1, 5, 10, 20, 50nm間隔	
測定項目	全光線透過率（ τt ）、拡散光線透過率（ τd ）、ヘーズ（HAZE）、平行光線透過率（ τp ）、分光透過率および各種色彩値計算	
測定時間	HSP-150Vis : 約75秒、HSP-150VIR : 約110秒	
関連規格	・ヘーズ測定 ISO 14782、JIS K 7136、JIS K 7105（廃止済み）、ASTM D 1003 ・全光線透過率測定 ISO 13468-1、ISO 13468-2、JIS K 7361-1 ・色の測定 JIS Z 8722、黄色度 JIS K 7373 ・他	
インターフェース	USB	
電源	AC100V 50/60Hz 約400VA	
本体寸法	340（W）×400（D）×555（H）mm	
重量	約24kg	

用途

太陽電池・自動車・建築材・タッチパネル・LED等関連する機能フィルム（ガラス）の波長依存するヘーズ評価

●お問い合わせは下記まで

株式会社
村上色彩技術研究所

取扱店

本社 〒104-0054 東京都中央区勝どき3丁目11番3号

TEL 03 (3532) 3011 FAX 03 (3532) 2056

URL <http://www.mcrl.co.jp> E-mail sales@mcrl.co.jp

MCRL 

M5903B1