

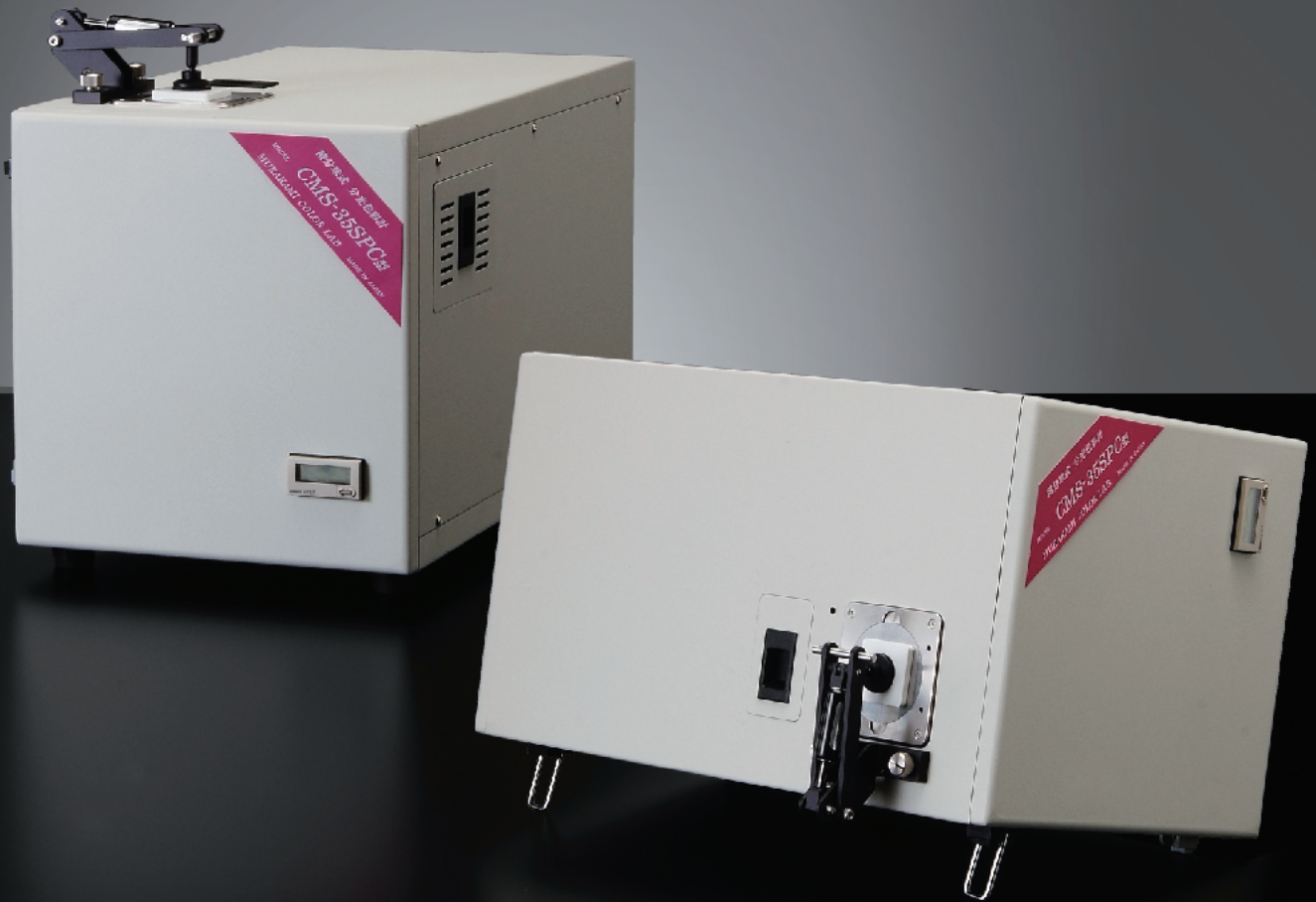
分光測色計

Spectrophotometric Colormeter

CMS-35SPC



MCRL



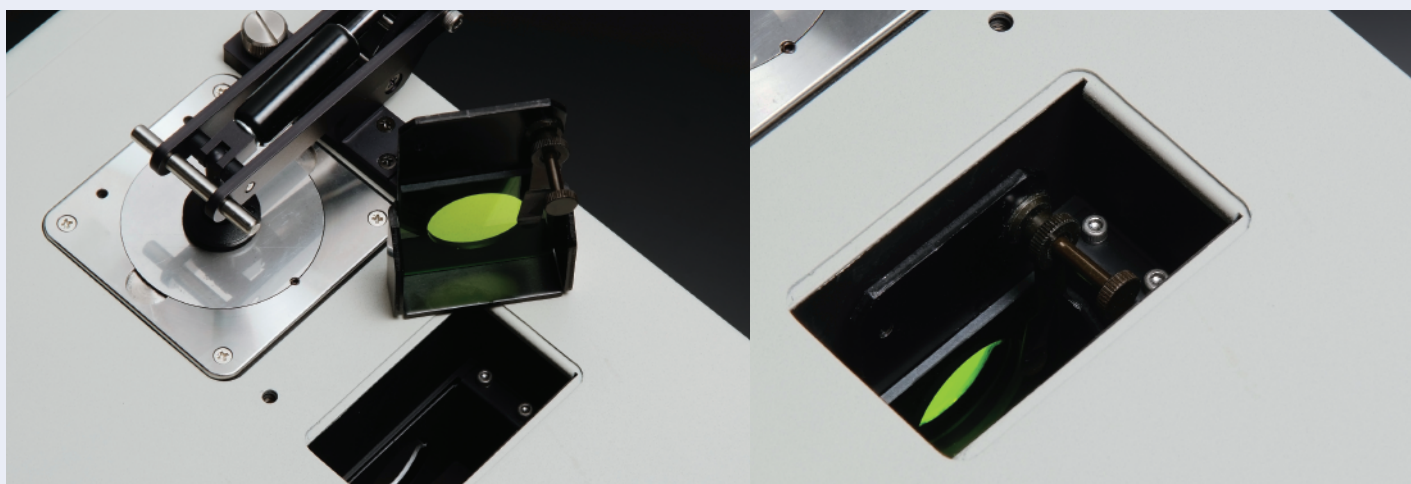
MURAKAMI COLOR RESEARCH LABORATORY
TOKYO JAPAN

本装置は積分球式の分光色彩計で、CCM（コンピューターカラーマッチング）のセンサーなどとして実績のあるCMS-35SP型を小型化し、試料台を上向き・横向きのどちらでも設置できる設計で、測色の作業性を向上させました。

▼**反射試料の測定** 本体を、作業をしやすい方向に回転して使うことができます。



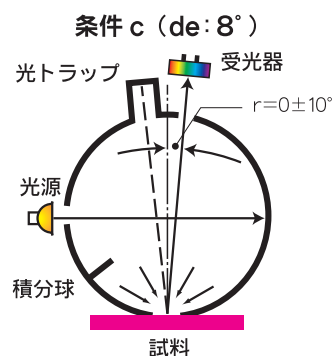
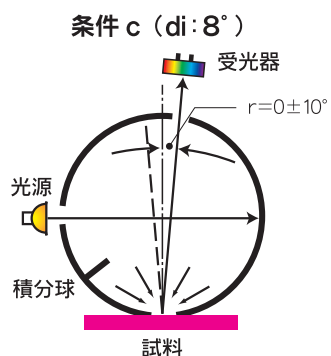
▼**透過試料の測定** 専用アタッチメントの試料をセットし本体に設置



● **光学系はJIS Z 8722 に準拠**

反射測定は「5.3.1 照射及び受光の幾何条件」の幾何条件 c ($d_i: 8^\circ$ または $d_e: 8^\circ$) に準拠

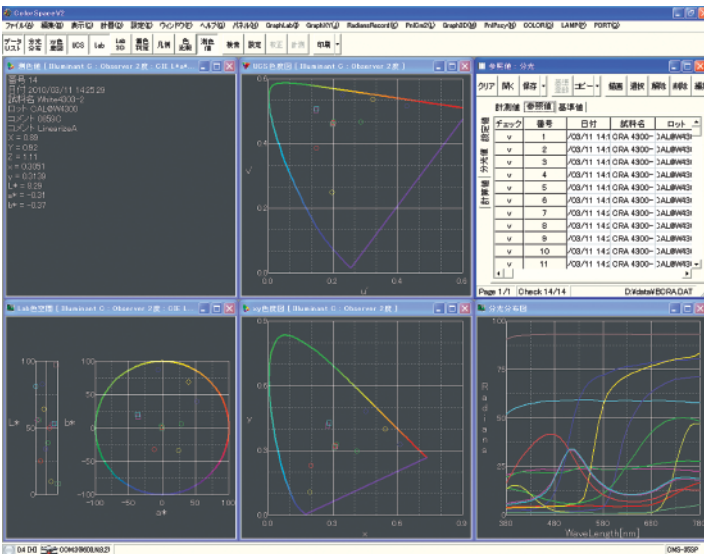
透過測定は「5.4.1 照射及び受光の幾何条件」の幾何条件 g ($d_i: 0^\circ$) に準拠



特徴

- 効率のよい凹面回折格子を用いており再現性よい高精度な測定が可能。
- 各波長毎に迷光に対する補正が行われ測色値を計算しており信頼性の高い測定値が得られる。
- 本格的ダブルビーム方式の採用で長期安定性に優れている。
- 試料に応じて装置の向きを変え、作業効率のよい測定が可能。
- 光学的10倍感度機能により濃色の色管理に威力を発揮。
- 測定面積は切替可能。(7.5×15mm/4×8mm)
- 新開発のWindows版ソフトは操作が簡単。

▼分光測色プログラム Color Space V2



This screenshot shows a detailed data table from the Color Space V2 software. The table has columns for 'No.', '番号' (Number), '日時' (Date/Time), '試料名' (Sample Name), 'ロット' (Lot), '測定値' (Measurement Value), and '基準値' (Reference Value). The data rows show measurements for various samples, including sample numbers, dates, sample names, lot numbers, and various colorimetric values.

This screenshot shows another detailed data table from the Color Space V2 software. The table has columns for 'No.', '番号' (Number), '日時' (Date/Time), '試料名' (Sample Name), 'ロット' (Lot), '測定値' (Measurement Value), and '基準値' (Reference Value). The data rows show measurements for various samples, including sample numbers, dates, sample names, lot numbers, and various colorimetric values.

Color Space V2 は、分光測色計 CMS-35SPCをセンサとして、パーソナルコンピュータ上で動く分光測色/データ管理プログラムです。

■基本機能

分光測色計の制御 (校正、測定)
各種色彩計算、色差計算
計測値及び計算値の記録、出力
記録データの管理、編集、再出力

■作動環境

Windows OS、XP 又は 7 搭載のパーソナルコンピュータ

■表色系、他

- ・XYZ
- ・xy
- ・CIE-L*a*b*
- ・CIE-L*u*v*
- ・ハンターLab
- ・アダムスニックカーソン表色系
- ・マンセルHVC
※HVC以外の表色系では、Lab値以外にメトリック色相角(h)とメトリック彩度(c)を計算します。
- ・白色度 (CIE白色度、等)
- ・黄色度
- ・光学濃度
- ・各種色差

■観測条件

視野：2° 視野、10° 視野
光源：A、C、D50、D55、D65、D75、F6、F8、F10、等

■画面表示

数値表示 / 分光反射 (透過) 率値、色彩計算値
グラフ表示 / 分光分布グラフ
Lab色度図
偏色判定図
xy色度図
他

■その他の機能

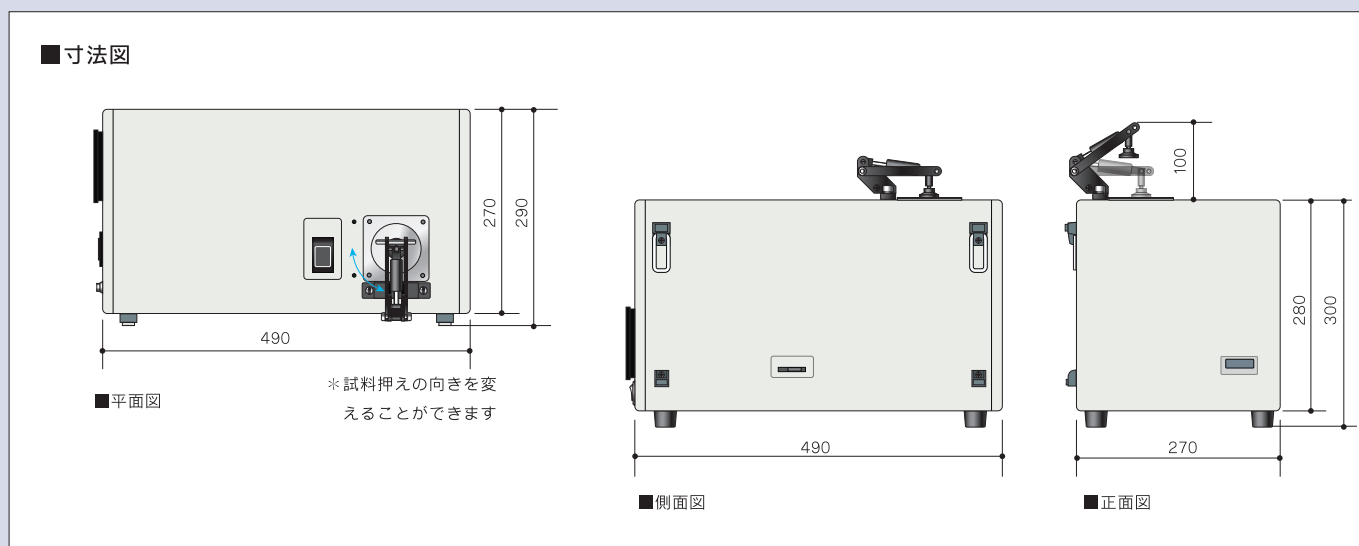
平均測定機能
標準白色板校正係数のユーザー登録機能
色差基準値のキー入力機能
他

用途

色彩を扱う現場殆どで対応できます。
染料、顔料、塗料、印刷インキ等色材の色彩管理
樹脂・鋼板その他基材等の塗色、着色、色彩管理
樹脂染色の色彩管理

測 色 方 式	ダブルビーム方式
照射及び受光の幾何条件	反射：φ150mm積分球による白色光拡散照明/8° 受光 JIS Z 8722 の 5.3.1 照射及び受光の幾何条件 c) 条件 c に準拠 正反射を含む (SCI)、含まない (SCE) 切替可 透過：φ150mm積分球による白色光拡散照明/0° 受光 JIS Z 8722 の 5.4.1 照射及び受光の幾何条件 c) 条件 g に準拠
測 定 面 積	反射：7.5×15mm (L) / 4×8mm (S) 切替可 透過：φ10mm
試料開口面積	反射：12.5×20mm (L) / 9×12mm (S) 着脱式 透過：φ30mm
光 源	ハロゲンランプ
分 光 素 子	凹面回折格子
測定波長範囲	390nm～730nm
測定波長間隔	10nm
有効波長幅	約10nm
受 光 器	シリコン・フォトダイオードアレイ
測定時間	約3秒
測定範囲	0～100.00%
測定再現性 (注1)	390nm：0.06%以内 400nm：0.04%以内 410～730nm：0.03%以内
インターフェイス	RS-232C
消費電力	AC100V 50/60Hz 3A
寸 法	270 (W) × 500 (D) × 300 (H) mm 試料押さえ含まず
重 量	約20kg

※注1：標準白色板を繰り返し30回測定した時の分光反射率測定値の標準偏差



▲製品改良などにより仕様の一部を予告なく変更する場合があります。

●お問い合わせは下記まで

株式会社
村上色彩技術研究所

取扱店

本社 〒104-0054 東京都中央区勝どき3丁目11番3号

TEL 03 (3532) 3011 FAX 03 (3532) 2056

URL <http://www.mcrl.co.jp> E-mail sales@mcrl.co.jp

MCRL 